

EN

ROTARY LASER

DIGI ROTO HVG 800

User manual

Congratulations on purchasing the CONDTROL DIGI ROTO HVG 800 rotary laser level. Before using the device for the first time, please read carefully the safety instructions provided in this user manual.

SAFETY INSTRUCTIONS

Attention! This user manual is an essential part of your device. Before starting work, carefully read the manual. If the instrument is given to someone for temporary use, be sure to enclose user manual to it.

- Do not misuse the instrument.
- Do not remove warning signs and protect them from abrasion, because they contain information about safe operation of the instrument.



Laser radiation!
Do not stare into beam

Class 2 laser	Class 2 laser
<1 mW 515 nm	<1 mW 635 nm

IEC 60825-1: 2014-05

- Do not look directly into the laser beam or its reflection, either with the naked eye or through optical instruments. Do not aim the laser beam at people or animals without the need, as it may cause blindness.
- To protect your eyes close them or look aside.
- Always set up the device so that the laser beams are projected above or below eye level.
- Do not allow unauthorized persons into the working area of the device.
- Keep the device beyond reach of children and unauthorized people.
- Do not disassemble or repair the device yourself. Servicing and repairs should only be carried out by qualified personnel using original spare parts.
- Do not operate the device in explosive environments, close to flammable materials.
- Laser glasses are used for better recognition of the laser beam. Do not use them for other purposes. Laser glasses do not protect against laser radiation, are not intended for UV protection, and impair colour perception.
- Do not allow the batteries to overheat to avoid explosion and electrolyte leakage. If liquid comes into contact with the skin, wash the affected area immediately with soap and water. In case of eye contact, rinse thoroughly with clean water for 10 minutes and consult a doctor.

INTENDED USE

DIGI ROTO HVG 800 CONDTROL is a self-levelling rotary laser, designed for construction workers, plasterers, and contractors, intended to project vertical and horizontal planes as well as plumb dots.

The device features exceptional accuracy of ±0.025 mm/m. It reaches 3000 rpm with a single button press which generates a static laser line effect.

Slope setting function allows to project inclined planes tilted up to ±10% for the axes X and Y.

CONDTROL DS-remote digital remote allows to set the tilt angle of the laser plane. X-actRoto digital receiver provides millimeter-level accuracy in beam positioning.

This rotary laser is suitable for use at both indoor and outdoor building areas.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Operating range with detector (diameter)	800 m
Accuracy	±0,025 mm/m
Electronic self-leveling range	±5°
Rotation speed	0, 300, 600, 1000, 1500, 3000 rpm
Scanning mode	Scanning sector 15°, 45°, 90°, 180°
Maximum operating distance of the remote control	500 m
Battery operating time	30 h
Dust and water protection	IP66
Laser type	Class II 515 nm <1 mW; Class II 635 nm <1 mW (plumb points)
Operating temperature	-10°C ~ +50°C
Storage temperature	-20°C ~ +50°C

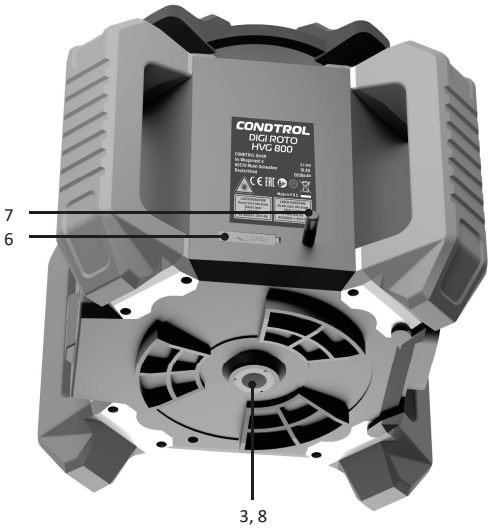
Device power supply	16,8 V 2000 mAh rechargeable Li-Ion battery
Laser receiver power supply	4 × 1,5 V AA alkaline batteries
Remote control power supply	3,7 V 3000 mAh Li-Ion rechargeable battery
Tripod mounting thread	5/8"
Dimensions	227x227x241 mm
Weight	4,4 kg

DELIVERY PACKAGE

Rotary laser, X-actRoto laser receiver, DS-Remote digital remote control, mount for remote control, charger, glasses, user manual, hard case.

PRODUCT DESCRIPTION

1. Laser exit windows
2. Rotary head
3. Laser dot exit window
4. Control panel
5. Battery compartment, charging port
6. Power connector
7. Antenna
8. 5/8" tripod thread

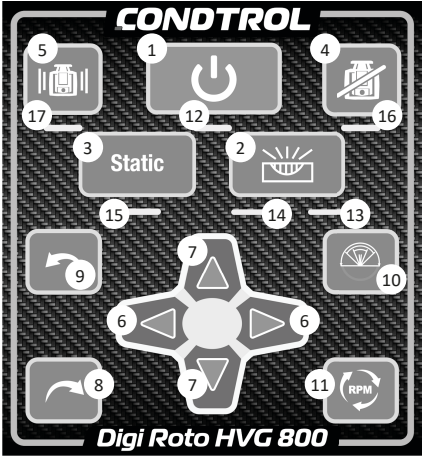


Control panel

1. Switch on/off rotary laser
2. Switch on/off manual mode
3. Static line projection mode
4. Deactivated self-levelling after misalignment
5. Repeated self-levelling after misalignment
6. Tilt adjustment along X-axis
7. Tilt adjustment along Y-axis
8. Shifting scan sector clockwise
9. Shifting scan sector counterclockwise
10. Scanning mode/selection of scanning sector
11. Rotation speed selection

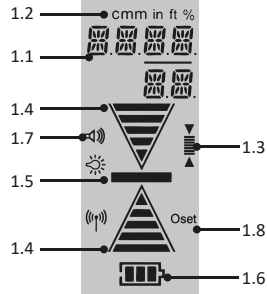
LED indicators:

12. Switch on/off indicator
13. Self-levelling mode indicator
14. Manual mode indicator
15. Static line projection indicator
16. Indicator of deactivated self-levelling after misalignment
17. Indicator of repeated self-levelling after misalignment



Laser Receiver X-actRoto

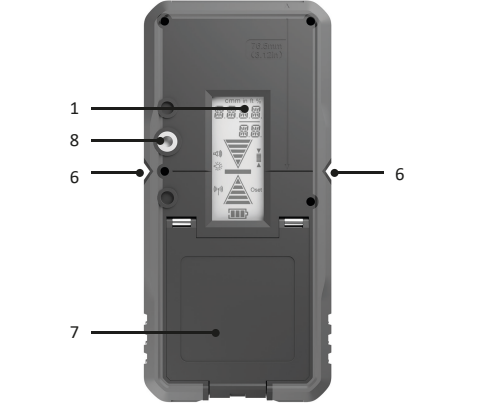
1. Display
- 1.1. Distance indication to the laser line
- 1.2. Measuring unit
- 1.3. Accuracy indicator (high/standard/low/minimal)
- 1.4. Direction indicator
- 1.5. Laser line detection Indicator
- 1.6. Battery level indicator
- 1.7. Sound signal indicator
- 1.8. Zero setting



2. Keypad:

-  Switch on/off / LCD backlight
-  Accuracy setting
-  Switch on/off sound signal
-  Unit selection
-  Zero setting

3. Receiver sensor
4. Bubble level
5. Magnets
6. Level marks
7. Battery cover
8. 1/4" thread



DS-remote remote control DS-remote

Control panel

1. Switch on/off
2. Display
- 2.1 Slope angle value in X plane
- 2.2 Slope angle value in Y plane
- 2.3 Scan sector indicator
- 2.4 Rotation speed indicator
- 2.5 Mode indicator
- 2.6 Indicator of repeated self-levelling after misalignment
- 2.7 Indicator of deactivated self-levelling after misalignment



3. Slope setting mode
4. Deactivated self-levelling after misalignment
5. Repeated self-levelling after misalignment
6. Cursor movement left and right
7. Setting slope angle value along X and Y axes
8. Shifting scan sector clockwise
9. Shifting scan sector counterclockwise
10. Scanning mode / selection of scanning sector
11. Rotation speed selection

LED indicators

12. Switch on/off indicator
13. Self-levelling mode indicator
14. Slope setting mode indicator
15. Indicator of repeated self-levelling after misalignment
16. Indicator of deactivated self-levelling after misalignment



OPERATION

Charging battery in the rotary laser

The device is powered by a built-in rechargeable Li-Ion battery.

If the power indicator on the control panel  starts flashing during operation, the battery must be charged.

To charge the battery, connect the charger to a power source. Insert the charger into the Type-C charging port on the battery.

Use only the charger supplied with the device to charge the battery pack.

A full charge takes about 7 hours. It is allowed to operate the device while charging. During charging, the power indicator on the charger will remain red. Wait until the green indicator lights up, indicating full charge, and then disconnect the charger.

Remove the batteries if the device will not be used for a long period of time.

Replacing batteries in the laser receiver

The receiver is powered by 4x1,5 V AA alkaline batteries included in the delivery package. The battery compartment is on the back side of the receiver.

Replace the batteries if the battery charge indicator on the display appears as shown . Open the battery compartment cover, remove the batteries and insert new ones, observing the correct polarity. Refit the cover until it clicks into place.

Remove the batteries from the receiver if it will not be used for a long period to prevent corrosion and battery discharging.

Remote control battery charging

The device is powered by a 3,7 V 3000 mAh Li-Ion battery integrated into the device housing.

Charge the battery if the power indicator starts flashing. To charge the battery, connect the charger to a power source. Insert the charger into the Type-C port to begin charging.

To charge the battery, use the charger supplied with the product. A full battery charge takes 3–4 hours. Operation of the device during charging is permitted.

Switch on/off the rotary laser

Press the button  to switch on the laser.

To switch it off, press and hold the button .

OPERATION MODES

Automatic mode (self-levelling)

Place the rotary laser on a flat, stable surface or a 5/8" tripod in vertical or horizontal position.

Switch on the rotary laser. The laser beam and levelling indicator will flash while self-levelling.

Once self-levelling is complete, the laser beam will stop flashing, and the rotary head will start rotating clockwise at 600 rpm.

If the rotary laser is out of self-levelling range of 5°, the laser beam and mode indicator will flash simultaneously, and the device will emit an audible signal. Switch off the rotary laser, reposition it, and restart.

Manual mode

This mode allows to project inclined planes tilted up to ±10% along the X and Y axes.

Place the device on a stable surface or 5/8" tripod in horizontal position.

Switch on the device.

Press the manual mode button , the manual mode indicator will light up.

Press and hold   to adjust the tilt angle along the X-axis.




Press and hold  to adjust the tilt angle along the Y-axis.

To exit manual mode, press  again. The indicator will turn off, and the device will return to self-levelling mode.

Deactivation of automatic self-levelling after misalignment

If the device is misaligned by external action, it will stop levelling. The rotating head will stop, and the device will emit a continuous sound signal. Switch off the device, restart it, and repeat self-levelling.

To deactivate automatic self-levelling after misalignment, press the button . The indicator will light green.

Repeated self-levelling after misalignment

This function allows continuous rotation of the rotary head in case of slight disturbances, ensuring stable operation.

If the tilt exceeds the self-levelling range, the laser beam and mode indicator will flash simultaneously, and the device will emit a sound signal. Once the tilt returns within range, the device will resume operation.

To activate self-levelling after misalignment, press the button . The indicator will light green.

Laser plumb dots

The device features an up dot (zenith) and down dot (nadir). The plumb dots are active in all operation modes.

Static line projection mode

This function provides 3000 rpm rotation speed of the laser head. Pressing one button generates static laser line effect.

Press the button  in any mode to set 3000 rpm rotation speed. The indicator will light green.

Rotation speed

Press the button  to change the rotation speed of the laser emitter. Rotation speed will change in the following way: 0/300/600/1000 rpm.

Rotation speed with DS-remote remote control: 0/300/600/1000/1500/3000 rpm.

Step movement

Press  to set rotation speed to 0. The head stops rotating.

Press  for single-step movement clockwise.

Press  for single-step movement counterclockwise.

Scan mode

Scan mode allows seeing laser line at long distance.

Press  to set rotation speed to 0. The head stops rotating.

Press  to activate scanning mode.

Repeatedly press the button to select the scanning sector: 0°–10°–45°–90°–180°.

Press  to move the scanning sector clockwise, or  to move it counterclockwise.

To exit scanning mode, press  again.

OPERATION WITH THE LASER RECEIVER

Switch on/off

Press  to switch on the receiver.

Press and hold  for 3 seconds to switch it off.

Accuracy

By default, high accuracy is set.

Press the button  to select accuracy: high (±1 mm/50 m), standard (±2 mm/50 m), low (±5 mm/250 m), minimal (±10 mm/350 m).

Sound indication

Press  to adjust volume.

Display backlight

By default, the backlight is off. Press the button  to turn the backlight on/off.

Measuring units

MM

Press the button **IN** to select the unit of measurement: mm, inches, fractional inches.

Zero setting

0

Press the button **SET** within the receiver’s range to set the current laser position as the default zero point.

Working with the receiver

Switch on the receiver and configure settings. Fix the receiver onto a levelling rod, metal surface, etc.

Place it in the laser beam path.

Move the receiver up or down following the arrows on the LCD display (front or back, whichever is convenient) and the LED indicators.

A down arrow indicates that the receiver should be moved down; an up arrow indicates it should be moved up.

The indicator  shows the exact distance to the laser line. When the laser beam hits the receiver center and aligns with the level marks, the receiver emits a sound (if enabled), and the laser detection symbol appears on the display.

OPERATION WITH THE REMOTE CONTROL

The buttons on the remote duplicate the rotary laser control panel buttons, allowing remote operation up to 500 m.

Setting the slope angle using the remote control

1. Press slope mode button . The mode indicator will light up.

2. Use the buttons   to move the cursor left and right.

 
3. Use the buttons to set the tilt angle about the X and Y axes.

4. Confirm the set values by pressing  button to set the tilt angle.

5. Press  to reset the set values.

ACCURACY CHECK

X-axis

1. Place the device 0.5 m from one wall and 10 m from the opposite wall, with the X-axis facing the wall.
2. Switch on the device. After levelling, mark the beam position on both walls as X1 and X2.
3. Switch off the device. Move it to the opposite wall without changing position of the device.
4. Switch on the device. Align the projected line with point X2.
5. Mark the beam on the opposite wall as X3.
6. If the distance between X1 and X3 exceeds 0.5 mm, switch off the device and contact the service center.

Y-axis

1. Place the device 0.5 m from one wall and 10 m from the opposite wall, with the X-axis facing the wall.
2. Switch on the device. After levelling, mark the beam position on both walls as X1 and X2.
3. Switch off the device. Move it to the opposite wall without changing position of the device.
4. Switch on the device. Align the projected line with point X2.
5. Mark the beam on the opposite wall as X3.
6. If the distance between X1 and X3 exceeds 1.5 mm, switch off the device and contact the service center.

CARE AND MAINTENANCE

The rotary laser level is a high-precision instrument and requires careful handling. Before use, and after any mechanical shock (falls, impacts), always check accuracy.

Observation of the following recommendations will extend the life of the device:

1. Keep the device, spare parts, and accessories out of reach of children and unauthorized persons.
2. Transport the device only when switched off and inside its hard case.
3. Do not store the device in dusty or dirty environments. The instrument is dust and dirt resistant, but long-time exposure to these elements may damage internal moving parts of the instrument.
4. Store the device in a dry place. The instrument is water resistant, but precipitate, humidity and liquids containing minerals may damage the electrical circuits of the instrument. Do not try to dry the instrument by fire or a hairdryer.
5. Do not store in temperatures above +50°C. High heat shortens electronics lifespan, damages batteries and deforms or melts plastic parts.
6. Do not store in temperatures below -20°C. After exposure to cold, condensation may form when moved indoors, damaging electronics.
7. Protect the device from impacts, falls, and strong vibrations to avoid accuracy loss.
8. Periodically check accuracy (see «Accuracy check»). If calibration is required, contact the service center.
9. Clean the device with a soft damp cloth. Do not use harsh chemicals, solvents, or detergents.
10. Clean the laser aperture with a lint-free cloth and isopropyl alcohol.
11. Remove batteries if the device will not be used for an extended period.
12. Store the battery in a dry place at 0°C to 30°C.
13. Do not leave discharged batteries inside the device.

UTILIZATION

Expired tools, accessories and package should be passed for waste recycle. Please send the instrument to the following address for proper recycling:

CONDtrol GmbH
Im Wiegenfeld 4
85570 Markt Schwaben
Germany



Do not throw the instrument in municipal waste!
According to European directive 2002/96/EC expired measuring tools and their components must be collected separately and submitted to environmentally friendly recycle of wastes.

WARRANTY

All CONDtrol GmbH products go through post-production control and are governed by the following warranty terms. The buyer’s right to claim about defects and general provisions of the current legislation do not expire.

- 1) CONDtrol GmbH agrees to eliminate all defects in the product, discovered while warranty period, that represent the defect in material or workmanship in full volume and at its own expense.
- 2) The warranty period is 24 months and starts from the date of purchase by end customer (see the original supporting document).
- 3) The warranty doesn’t cover defects resulting from wear and tear or improper use, malfunction of the product caused by failure to observe the instructions of this user manual, untimely maintenance and service and insufficient care, the use of non-original accessories and spare parts. Modifications in design of the product relieve the seller from responsibility for warranty works. The warranty does not cover cosmetic damage, that doesn’t hinder normal operation of the product.
- 4) CONDtrol GmbH reserves the right to decide on replacement or repair of the device.
- 5) Other claims not mentioned above, are not covered by the warranty.
- 6) After holding warranty works by CONDtrol GmbH warranty period is not renewed or extended.
- 7) CONDtrol GmbH is not liable for loss of profit or inconvenience associated with a defect of the device, rental cost of alternative equipment for the period of repair.

This warranty applies to German law except provision of the United Nations Convention on contracts for the international sale of goods (CISG).
In warranty case please return the product to retail seller or send it with description of defect to the following address:

CONDtrol GmbH
Im Wiegenfeld 4
85570 Markt Schwaben
Germany

RU **РОТАЦИОННЫЙ ЛАЗЕРНЫЙ НИВЕЛИР**
DIGI ROTO HVG 800



Руководство по эксплуатации

Поздравляем с приобретением ротационного лазерного нивелира DIGI ROTO HVG 800 CONDROL. Перед первым использованием прибора, пожалуйста, внимательно ознакомьтесь с правилами безопасности, приведенными в данном руководстве по эксплуатации.

УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Внимание! Данная инструкция по эксплуатации является неотъемлемой частью Вашего прибора. Прежде чем приступить к работе с прибором, внимательно прочтите инструкцию. При передаче прибора во временное пользование обязательно прилагайте к нему данную инструкцию.

- Не используйте прибор не по назначению.
- Не удаляйте наклейки и таблички и предохраняйте их от стирания, т.к. они содержат информацию о безопасной эксплуатации прибора.



Лазерное излучение!
Не направляйте в глаза

Лазер класса 2 Лазер класса 2
<1 mВт 515 нм <1 mВт 635 нм

IEC 60825-1: 2014-05

- Не смотрите в лазерный луч, а также в его отражение, как незащищенным глазом, так и через оптические устройства. Не направляйте лазерный луч на людей и животных без необходимости. Вы можете их ослепить.
- Защита глаз обычно осуществляется путем отведения взгляда или закрытием век.
- Всегда устанавливайте прибор так, чтобы лазерные лучи проходили на расстоянии выше или ниже уровня глаз.
- Не допускайте посторонних лиц в зону эксплуатации прибора.
- Храните прибор вне досягаемости детей и посторонних лиц.
- Не разбирайте и не ремонтируйте прибор самостоятельно. Обслуживание и ремонт следует поручать только квалифицированным специалистам и с применением оригинальных запасных частей.
- Запрещается эксплуатация прибора во взрывоопасной среде, вблизи легковоспламеняющихся материалов.
- Очки для работы с лазерным инструментом служат для лучшего распознавания лазерного луча, не используйте их для других целей. Лазерные очки не защищают от лазерного излучения, не предназначены для защиты от ультрафиолетового излучения и ухудшают восприятие цветов.
- Не допускайте нагревания элементов питания во избежание риска взрыва и вытекания электролита. При попадании жидкости на кожу немедленно промойте пораженный участок водой с мылом. В случае попадания в глаза, промойте их чистой водой в течение 10 минут, затем обратитесь к врачу.

НАЗНАЧЕНИЕ ПРИБОРА

DIGI ROTO HVG 800 CONDROL – самовыравнивающийся ротационный лазерный нивелир, разработанный специально для профессиональных нужд в сфере строительства, ремонта, ландшафтного дизайна и предназначенный для построения горизонтальной или вертикальной плоскости и линий отвеса (зенит и надир). Прибор обладает непревзойденной точностью ±0,025 мм/м и имеет функцию вращения лазерной головки со скоростью 3000 об/мин для создания эффекта статичной лазерной линии. Ротационный лазерный нивелир имеет функцию сканирования для построения задаваемой пользователем части лазерной плоскости, а также строит плоскости под уклоном до ±10% по осям X и Y. Цифровой пульт CONDROL DS-remote, входящий в комплект поставки, позволяет задавать угол наклона лазерной плоскости. Цифровой приёмник CONDROL X-actRoto обеспечивает миллиметровую точность в позиционировании луча. Прибор пригоден для эксплуатации как на закрытых, так и на открытых строительных площадках.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон работы с детектором (в диаметре)	800 м
Точность	±0,025 мм/м
Диапазон электронного самовыравнивания	±5°
Скорость вращения	0, 300, 600, 1000, 1500, 3000 об/мин

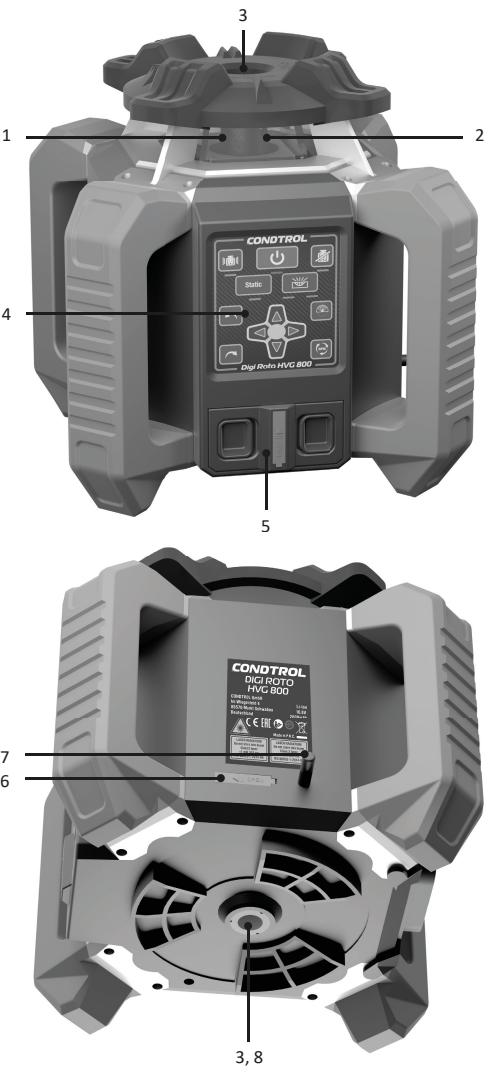
Режим сканирования	Сектор сканирования 15°, 45°, 90°, 180°
Максимальная дистанция работы пульта управления	500 м
Время работы элементов питания прибора	30 ч
Пыле- и влагозащита	IP66
Тип лазера	Класс II 515 нм <1 mВт Класс II 635 нм <1 mВт (точки отвеса)
Рабочая температура	-10°С ~ +50°С
Температура хранения	-20°С ~ +50°С
Элементы питания прибора	16,8 В 2000 мАч литий-ионный перезаряжаемый аккумулятор
Элементы питания лазерного приемника	4 × 1,5 В AA щелочные батарейки
Элементы питания пульта управления	3,7 В 3000 мАч литий-ионный аккумулятор
Тип резьбы для крепления на штатив	5/8"
Габаритные размеры	227x227x241 мм
Вес	4,4 кг

КОМПЛЕКТАЦИЯ

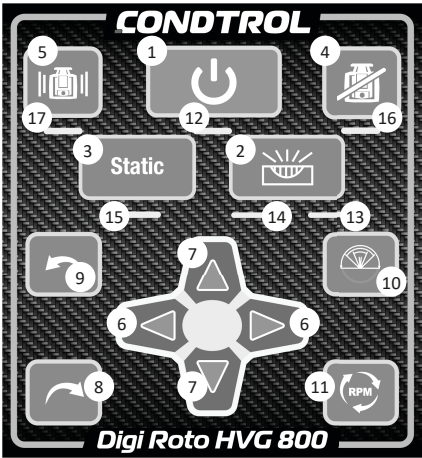
Ротационный лазерный нивелир, лазерный приемник CONDROL X-actRoto, цифровой пульт дистанционного управления CONDROL DS-Remote, крепление для пульта дистанционного управления, зарядное устройство, очки, инструкция по эксплуатации, пластиковый кейс.

ВНЕШНИЙ ВИД ПРИБОРА

- Окна лазерного излучателя
- Ротационная головка
- Отверстие для выхода отвесного луча
- Панель управления
- Батарейный отсек, разъем для зарядки аккумулятора
- Разъем для питания от сети
- Антенна
- Резьба под штатив 5/8"



Панель управления



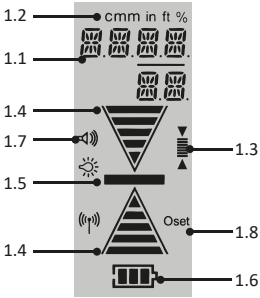
- Включение/выключение прибора
- Включение/выключение ручного режима работы
- Режим проекции статичной линии
- Отключение автоматического выравнивания после разгоризонтирования
- Повторное выравнивание после разгоризонтирования
- Настройка угла наклона по оси X
- Настройка угла наклона по оси Y
- Перенос лазерной точки/сектора сканирования по часовой стрелке
- Перенос лазерной точки/сектора сканирования против часовой стрелки
- Режим сканирования/выбор сектора сканирования
- Изменение скорости вращения

Световые индикаторы:

- Индикатор работы прибора/питания
- Индикатор автоматического выравнивания
- Индикатор ручного режима работы
- Индикатор проекции статичной линии
- Индикатор отключения автоматического выравнивания после разгоризонтирования
- Индикатор повторного выравнивания после разгоризонтирования

Лазерный приемник X-actRoto

- Дисплей
- Индикатор расстояния до лазерной линии
- Единица измерения
- Индикатор точности (высокая/стандартная/низкая/минимальная)
- Индикатор направления движения
- Индикатор обнаружения лазерной линии
- Индикатор уровня заряда батареи
- Индикатор звукового сигнала
- Установка ноля



2. Клавиатура:

- Включение/выключение приемника, включение/выключение подсветки
- Настройка точности
- Включение/выключение звукового сигнала

MM

IN Выбор единицы измерения

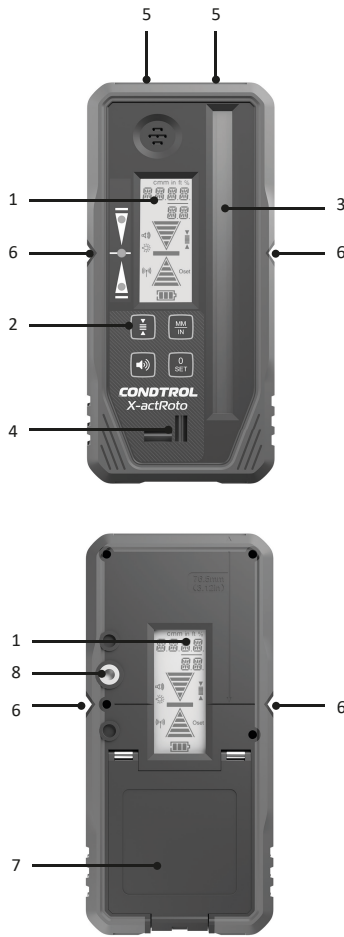
0

SET Установка ноля

- Фотоприемник
- Пузырьковый уровень
- Магниты
- Отметки уровня

7. Крышка батарейного отсека

8. Резьба 1/4"



Пульт дистанционного управления DS-remote

Панель управления

- Включение/выключение
- Дисплей
- Значение угла наклона в плоскости X
- Значение угла наклона в плоскости Y
- Индикатор сектора сканирования
- Индикатор скорости вращения
- Индикатор режима
- Индикатор повторного выравнивания после разгоризонтирования
- Индикатор отключения автоматического выравнивания после разгоризонтирования



- Включение/выключение ручного режима работы
- Отключение автоматического выравнивания после разгоризонтирования
- Повторное выравнивание после разгоризонтирования
- Передвижение курсора влево и вправо
- Задание величины угла наклона по осям X и Y
- Перенос лазерной точки/сектора сканирования по часовой стрелке
- Перенос лазерной точки/сектора сканирования против часовой стрелки
- Режим сканирования/выбор сектора сканирования
- Изменение скорости вращения



Световые индикаторы

- Индикатор питания
- Индикатор автоматического выравнивания
- Индикатор режима построения наклонных плоскостей
- Индикатор повторного выравнивания после разгоризонтирования
- Индикатор отключения автоматического выравнивания после разгоризонтирования

РАБОТА С ПРИБОРОМ

Зарядка аккумулятора в ротационном нивелире

Питание прибора осуществляется с помощью литий-ионного аккумулятора, встроенного в корпус прибора.

Если во время работы индикатор питания на панели управления начнет мигать – необходимо зарядить аккумулятор. Для зарядки аккумулятора подключите зарядное устройство к источнику питания. Вставьте зарядное устройство в разъем Туре-С для зарядки. Для зарядки аккумулятора используйте зарядное устройство, входящее в комплект поставки. Полная зарядка аккумуляторов занимает 7 часов. Эксплуатация прибора во время зарядки допускается. При этом индикатор питания на зарядном устройстве будет непрерывно гореть красным. Дождитесь появления зеленого индикатора, сигнализирующего о полной зарядке аккумулятора, и отключите зарядное устройство. Вынимайте элементы питания из прибора, если он не используется в течение длительного времени.

Замена элементов питания в лазерном приемнике

Питание приемника осуществляется с помощью 4x1,5В AA щелочных батареек, входящих в комплект поставки. Батарейный отсек находится на задней стороне приемника. Замените элементы питания, если на дисплее индикатор заряда батареи выглядит так . Откройте крышку батарейного отсека, освободив защелку, выньте элементы питания и установите новые, соблюдая полярность. Установите крышку батарейного отсека обратно до щелчка. Вынимайте элементы питания из приемника, если он длительное время не используется во избежание коррозии и разряда батарей.

Зарядка аккумулятора

в пульте дистанционного управления

Питание прибора осуществляется с помощью 3,7 В 3000 мАч литий-ионного аккумулятора, встроенного в корпус прибора. Зарядите аккумулятор, если индикатор питания начал мигать. Для зарядки аккумулятора подключите зарядное устройство к источнику питания. Вставьте зарядное устройство в разъем Туре-С для зарядки. Для зарядки аккумулятора блока используйте зарядное устройство, входящее в комплект поставки. Полная зарядка аккумуляторов занимает 3-4 часа. Эксплуатация прибора во время зарядки допускается.

Включение/выключение прибора

Нажмите на кнопку чтобы включить прибор. Для выключения прибора нажмите и удерживайте кнопку .

РЕЖИМЫ РАБОТЫ

Автоматический режим (самовыравнивание)

Установите прибор на твердую устойчивую поверхность, штатив 5/8" в вертикальном или горизонтальном положении. Включите прибор. Лазерный луч и индикатор самовыравнивания мигают в процессе самовыравнивания ротационной головки. По завершению самовыравнивания лазерный луч перестает мигать, и головка лазерного излучения начнет вращаться по часовой стрелке со скоростью 600 об/мин. Если наклон корпуса прибора превышает диапазон самовыравнивания 5°, лазерный луч и индикатор режима работы будут мигать одновременно, прибор будет издавать звуковой сигнал. Выключите прибор и установите его снова.

Ручной режим

Данный режим позволяет строить наклонные плоскости под углом до ±10% по осям X и Y. Установите прибор на твердую устойчивую поверхность, штатив 5/8" в горизонтальном положении.



Включите прибор. Нажмите кнопку режима ; загорится индикатор ручного режима.

Нажмите и удерживайте для настройки угла наклона по оси X.



Нажмите и удерживайте для настройки угла наклона по



оси Y.

Для выхода из ручного режима нажмите кнопку . Индикатор ручного режима выключится. Прибор вернется в режим самовыравнивания.



Отключение автоматического выравнивания после разгоризонтирования

Прибор, выведенный из равновесия внешним воздействием, не будет выравниваться. Ротационная головка перестанет вращаться, прибор будет издавать непрерывный звуковой сигнал. Необходимо выключить прибор, включить его снова и повторить самовыравнивание.

Для отключения автоматического выравнивания после разгоризонтирования нажмите кнопку . Индикатор будет гореть зеленым.



Повторное выравнивание после разгоризонтирования

Данная функция обеспечивает непрерывное вращение ротационной головки при незначительном выведении из равновесия внешним воздействием для поддержания стабильной работы. Если в результате внешнего воздействия наклон прибора превышает диапазон самовыравнивания, лазерный луч и индикатор режима работы будут мигать одновременно, прибор будет издавать звуковой сигнал. При возвращении наклона прибора в диапазон самовыравнивания, прибор продолжит работу. Для запуска повторного выравнивания после



разгоризонтирования нажмите кнопку . Индикатор будет гореть зеленым.

Верхний и нижний отвесные лучи

В приборе предусмотрена возможность работы с верхним и нижним отвесом (зенит и надир). Точки отвеса светятся в любом режиме работы прибора.

Режим проекции статичной линии

Данная функция обеспечивает вращение лазерной головки со скоростью 3000 об/мин в одно нажатие для создания эффекта статичной лазерной линии.



Нажмите кнопку в любом режиме для установки скорости вращения 3000 об/мин. Индикатор будет гореть зеленым.

Изменение скорости вращения



Нажмите кнопку чтобы изменить скорость вращения лазерного излучателя. Скорость вращения прибора: 0/300/600/1000 об/мин.

С пультом управления DS-remote: 0/300/600/1000/1500/3000 об/мин.

Единичное движение



Нажмите кнопку чтобы изменить скорость вращения лазерного излучателя на 0. Ротационная головка перестанет вращаться.



для однократного движения по часовой стрелке.



для однократного движения против часовой стрелки.

